

Wytyczne jakościowe Drukarni Multipress sp. z o.o. SK z siedzibą w Morawicy

Proces	Kryterium	Akceptowalne	Nieakceptowalne	Sprawdzenie
--------	-----------	--------------	-----------------	-------------

1. Druk offsetowy

Gęstości optyczne	Różnica gęstości w stosunku do arkusza „kolor OK”	$\leq 0,08$	$\Delta D > 0,08$	Densytometr
Odchylenie ΔE dla kolor CMYK	Różnica koloru ΔE w stosunku do arkusza „kolor OK”	$\Delta E \leq 5$	$\Delta E > 5$	Spektrofotometr
Pasowanie obrazu	Odchylenie pasowania	$\leq 0,1$	$> 0,1$	mm
Wady arkusza drukowego	Widoczne gołym okiem	Drobne pojedyncze kropki i śmietki z papieru	Liczne odciągnięcia, plamy, smugi, tonowanie	Ocena wizualna

2. Druk fleksograficzny

Gęstości optyczne	Widoczne gołym okiem	brak	Widoczna różnica gołym okiem	Ocena wizualna
Pasowanie obrazu	Odchylenie pasowania	$\leq 0,1$	$> 0,1$	mm
Wady wstęgi	Widoczne gołym okiem	Mało widoczne smugi, rysy wzdłuż wstęgi	Rysy na materiale, zagięcia, sklejenia	Ocena wizualna

3. Uszlachetnienie – złocenie / tłoczenie

Spasowanie zgodnie z wzorcem	Przesunięcie pasowania względem wzorca	$\leq 0,5$	$> 0,5$	mm
Wady złocenia/ tłoczenia	Widoczne gołym okiem	Drobne ubytki folii, niewielkie zadrapania	Brak równomiernego pokrycia folią, uszkodzenia powierzchni, znaczne zarysowania	Ocena wizualna
Lakierowanie UV wybiórcze	Przesunięcie elementów lakierowanych wybiórczo względem wzorca	$\leq 0,5$	$> 0,5$	mm
Wady arkusza z lakierem wybiórczym UV	Widoczne gołym okiem	Drobne pojedyncze kropki	Powierzchnia chropowata	Ocena wizualna
Lakierowanie UV całościowe	Widoczne gołym okiem	Powierzchnia arkusza gładka bez złuszczeń	Powierzchnia z rysami,	Test taśmą scotch

4. Sztancowanie

Położenie linii sztancowania	Przesunięcie sztancowanego elementu względem wyspecyfikowanego miejsca na arkuszu	≤ 1	> 1	mm
Wady wykrojów	Widoczne gołym okiem	Niewielkie pęknięcia na rogach wykroju	Pęknięcie materiału na bigach przy składaniu, niedocięte wykroje,	Ocena wizualna

5. Perforacja

Pasowanie perforacji względem wyspecyfikowanej linii	Przesunięcie perforacji względem wyspecyfikowanej linii	≤ 1	> 1	mm
Wady perforacji	Widoczne gołym okiem	brak	Pęknięcie papieru poza linią perforacji przy rozrywaniu, utrata ciągłości perforacji	Ocena wizualna

6. Foliowanie

Położenie folii matowej względnie błyszczącej	Pęcherze powietrza, zła adhezja do podłoża	Powierzchnia równa i gładka	Pęknięcie i odklejenie się folii	Ocena wizualna
---	--	-----------------------------	----------------------------------	----------------

8. Falcowanie

Położenie łamu od linii łamu (bigowanie)	Przesunięcie poziome i pionowe łamu	≤ 1	> 1	mm
--	-------------------------------------	----------	-------	----

9. Cięcie / wykrawanie

Odchylenie od formatu	Odchylenie od zadanego formatu	$\leq 0,5$	$> 0,5$	mm
Wady cięcia / wykrawania	Widoczne gołym okiem	brak	Poszarpane krawędzie	Ocena wizualna

10. Klejenie

Nakładanie kleju	Wytrzymałość kleju	Trwale sklejone elementy ze sobą rozrywają się po mocnym pociągnięciu	Niedoklejone krawędzie sklejenie się produktów, plamy z kleju	Ocena wizualna
------------------	--------------------	---	---	----------------

11. Braki do nakładu

Ilość gotowego produktu	Nakład $\leq 50\ 000$ szt	$\leq 1,5\%$	$> 1,5\%$
	Nakład $> 50\ 000. \leq 200\ 000$ szt	$\leq 1,0\%$	$> 1,0\%$
	Nakład $> 200\ 000$ szt	$\leq 0,5\%$	$> 0,5\%$

12. Pakowanie

Pakowanie	Opakowanie, paletyzacja, oznakowanie – wg. specyfikacji Multipress	Zgodnie ze specyfikacją (kopertą zlecenia)	Niezgodnie	Ocena wizualna
-----------	--	--	------------	----------------